

TOURNEUR CN (Expert régleur) - F/H

La société

HPM est un groupe français expert en mécanique de haute précision orienté sur des projets à fort enjeu technologique dans des contextes exigeants. HPM fournit une expertise complète à ses clients à travers la conception, l'ingénierie, et l'industrialisation de pièces de petite et moyenne série. Le groupe emploie à travers ses trois sites 110 personnes, réalise un chiffre d'affaires de 12 millions d'euros, et investit chaque année dans des technologies de pointe. HPM poursuit sa stratégie axée sur l'excellence technique et organisationnelle, et le développement des compétences de ses collaborateurs. C'est avec un objectif de développement international et de croissance à deux chiffres que le groupe continue sa lancée, afin de se positionner parmi les acteurs clés des secteurs dans lesquels il intervient, parmi eux, l'aéronautique, la défense, l'automobile, la robotique et l'horlogerie.

Le poste

Rattaché(e) au site de CBP. L'entreprise est spécialisée dans l'usinage mécanique de haute précision de petites et moyennes séries (de 10 à 1000 pièces), de pièces précises à gamme complexe et de pièces micromécaniques.

Vous rejoignez l'équipe en tant que **TOURNEUR CN (expert régleur)** pour : A partir du dossier de fabrication, montez les outils comme indiqué sur les fiches techniques, réglez les séries sur les centres de tournage, contrôlez et faire valider la première pièce, lancez la série et transmettre les informations à l'opérateur. Vous êtes garant(e) du bon déroulement de la production et vous participez à la fiabilisation des données. Vous êtes acteur(trice) de la mise à jour et de l'archivage des dossiers de fabrication.

Contrat	CDI
Localisation	VINDRY-SUR-TURDINE (69490)
Horaires	Equipe 2x8 ou nuit
Début	Dès que possible
Rémunération	Selon profil

Vous avez le profil ?

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Diplôme(s) - BAC Technicien(ne) usinage / productique ... ou BTS/DUT génie mécanique, | <input type="checkbox"/> Investissement - Force de travail et productivité |
| <input type="checkbox"/> Expérience de 5 à 10 ans (alternance incluse) | <input type="checkbox"/> Engagement - Forte conscience professionnelle |
| <input type="checkbox"/> Logiciel(s)/Machines NTX, MORI SEIKI et connaissance d'Excel (correction de données...) | <input type="checkbox"/> Organisation - Méthode et rigueur |
| <input type="checkbox"/> Compétences spécifiques : Centres de tournage CN | <input type="checkbox"/> Communication - Aisance relationnelle |
| <input type="checkbox"/> Langues Français (lu, écrit, parlé) | <input type="checkbox"/> Collectif - Travail d'équipe |

Votre nouveau challenge

TOURNEUR CN | Niveau : Confirmé(e) à Expert(e)

Missions générales. À ce titre, vous :

- Lisez, comprenez et mettez en application les plans et les gammes
- Identifiez les phases d'usinage et les côtes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces...) de la pièce et des outils
- Travaillez sur des centres d'usinage multi axes (types NTX, MORI SEIKI)
- Analysez les contraintes dimensionnelles
- Réglez les paramètres de coupes, et le choix des outils

TOURNEUR CN (Expert régleur) - F/H

- Réglez les paramètres des machines et des équipements,
- Surveillez le déroulement de l'usinage,
- Détectez les dysfonctionnements,
- Appliquez les mesures correctives,
- Contrôlez le produit fini (auto-contrôle),
- Concevez des supports de suivi et de gestion,
- Entretenez les équipements,
- Assurez une maintenance de premier niveau

Vous êtes par ailleurs amené(e) à :

- Travaillez en collaboration avec les autres îlots de l'atelier
- Formalisez des fiches process lorsque nécessaire
- Respectez les valeurs du Groupe : Excellence, Solidarité, Agilité, Co-responsabilité, Bien-être.

Envoyez votre CV par email à sarmansa@hpm-groupe.fr