

Technicien régleur en industrie plastique

Mon parcours professionnel depuis 15 ans en tant que responsable ilot efficace et énergique aux nombreuses réalisations en plasturgie, me permet aujourd'hui d'effectuer toutes les tâches incombant à cette fonction.

J'ai un bon sens du relationnel. Sérieux, organisé, créatif et dynamique. Maitrisant le montage des moules d'injection sur des presses, réintroduire les réglages pour achever un excellent travail de productions des pièces après avoir l'approbation de service qualité, respectant les normes industrielle définie par la direction lors de la production, contributions à la conceptions des nouveaux modèles.

Je suis activement à la recherche d'une opportunité, motivé et déterminé. Je suis prêt à rejoindre une équipe dynamique et à mettre en pratique tout ce que j'ai appris au cours de mon parcours.

COMPÉTENCES

- Logiciels bureautiques : Microsoft office (Word, Excel, PowerPoint)
- Montage et démontage moule et démarrage complet
- Vérification des points de contrôle qualité
- Correction des défauts des pièces
- Pic carottes et robots sépro, programmation et manipulation.
- Connaissance des différents types d'injection tels que : Bi injection, injection séquentielle et sur moulage, injection verticale, Injection simple et extrusion.
- Connaissances de réglage des machines en suivant des paramètres spécifiques et ajuster les réglages
- Permis de conduire chariot élévateur

EXPERIENCE PROFESSIONNELLE

Cité PVL en Lyon France 22/05/2023 - 27/07/2023

Mission 2 mois

- Contrôler les procédures de production
- Conduire les actions d'amélioration continue
- Rechercher et optimiser les paramètres de réglage
- Vérifier l'application des procédures et des règles de sécurité

TPS Sousse Groupe plasti valoire, Sousse, Tunisie | 02/2019 - à présent

Chef d'équipe

- Affecter les operateurs à leurs machines
- Distribuer les taches à exécuter entre les personnels sous ma charge
- Assurer la bonne coordination avec le service logistique pour assurer les bons choix des priorités des taches a exécuté
- Faire la signature des papiers administratifs

- Veiller au bon déroulement des opérations de mon secteur
- Contrôler les procédures de production
- Conduire les actions d'amélioration continue

TPS Sousse Groupe plasti valoire, Sousse, Tunisie | 01/2014 - 01/2019

Technicien d'essai atelier injection plastique

- Organiser et manager les essais
- Assurer le réglage des nouvelles moules
- Monter/démonter les outillages, connecter les énergies et régler la cinématique
- Assurer le réglage de température et de temps d'étuvage et de la matière primaire pour les nouveaux moules
- Rechercher et optimiser les paramètres de réglage
- Réaliser l'essai et donner un avis technique sur les éventuels problèmes liés à l'injection ou à l'outillage

TPS Sousse groupe plasti valoire, Sousse, Tunisie | 01/2010 - 01/2014

Chef d'équipe atelier thermodurcissable

- Organiser et répartir le travail entre les équipes de l'atelier
- Gérer le planning, les imprévus et les problèmes relationnels
- Coordonner avec le service de production et le service logistique
- Distribuer les tâches entre les divers personnels d'atelier
- Coordonner avec le service de maintenance et mécanique au cas de besoin
- Vérifier l'application des procédures et des règles de sécurité

TPS Sousse groupe plasti valoire, Sousse, Tunisie | 12/2006 - 01/2010

Responsable ilot d'injection

- Mettre en place les équipements nécessaires (moules, périphériques) et régler ces équipements
- Démarrer la première série des moules
- Démarrer les nouveaux produits en collaboration avec les techniciens de production, la cellule essais et la qualité
- Assurer la bonne vérification du programme Robot
- Affecter les opérateurs à leurs postes
- Surveiller les produits
- Contrôler l'avancement des ordres de fabrication et réaliser les vides de ligne de fin de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau et le nettoyage des machines dans la zone d'affectation.

MGI COUTIER, Mateur, Bizerte, Tunisie | 04/2005 - 05/2006

Responsable ilot

- Démarrer la première série des moules
- Monter les outillages et régler les paramètres d'injection en atteignant les objectifs de qualité et d'efficacité
- Assurer le contrôle de la qualité de la production en partenariat avec le service qualité selon les procédures
- Assurer la bonne vérification du programme Robot
- Affecter les opérateurs à leurs postes
- Participer à l'amélioration continue
- Installer le poste de travail en collaboration avec les opérateurs de production

SIAM, Grombalia, Nabeul, Tunisie | 08/2004 - 12/2004

Monteur moules

- Assurer le montage et démontage des moules

- Régler les dimensions des moules
- Vérifier avant le changement d'outillage le bon état de fonctionnement du moule et périphériques.
- Monter les moules sur les presses ainsi que les outillages robot suivant le planning de production, en respectant les règles de sécurité, hygiène et environnement en vigueur, dans le temps imparti
- Sécuriser la manutention du moule

FORMATION

Certificat de Formation en Gestion d'un Projet d'Amélioration Continue | 29/03/2022 - 31/03/2022

Best Challenge Center

Formation en Secourisme

Brevet de Technicien Professionnel Régleur en Industrie Plastique | 09/2002 - 06/2004

Centre sectoriel de formation en soudure, outillage et plasturgie, Sousse, Tunisie

LANGUES

Arabe : Langue maternelle

Français : Lu, écrit, parlé

Anglais : Lu, écrit, parlé