OLGA

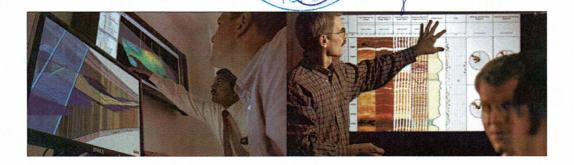
Schlumberger is pleased to present this

OLGA Flow Assurance

Certificate to

Faycal Boudjelab who successfully completed the course in Algiers, Algeria on 24 January 2019

Ines Graa Instructor





Schlumberger

PIPESIM

Schlumberger is pleased to present this

PIPESIM Fundamentals

Certificate to

Faycal Boudjelab who successfully completed the course

in Algiers, Algeria on 20 December 2018

Ines Graa, Instructor





Schlumberger

PIPESIM

Schlumberger is pleased to present this

PIPESIM Gas Field Production Operation

Certificate to

Faycal Boudjelab
who successfully completed the course
in Algiers, Algeria on 10 January 2019

Ines Graa, Instructor





Schlumberger







Nous soussignés, Institut Algérien du Pétrole/Ecole de Boumerdès, attestons que :

BOUDJELAB FAYCAL

A suivi un Séminaire, sur le Thème :

COMPTAGE DES HYDROCARBURES LIQUIDES ET GAZ

Du 04 Novembre Au 07 Novembre 2018

Boumerdès, le 07/11/2018





Alger, 18 Mai 2016

ATTESTATION

Je soussigné, Antonio Carlos de Gouveia Diogo, avec le passeport n° G 856225, Directeur du Project en EPC - BORDJ MENAIEL de la société **CONSTRETAL**, ayant le numéro fiscal n° 001416099524264 et le siège social á Cite Ismaill Yefsaf, 01 Rue Chaid Kada ALGER Rezzig, Bab Ezzouar Alger, Je certifie que l'employé BOUDJELAB Faycal avec passeport N° 132711031, joue un rôle de coordination dans le département des Contrôle de Coûts, la Planification et le suivi du Projet Bordj Menaïel dont le client final est le NAFTAL DED.

Plus de certifier que le respect et la relation avec la direction du projet tout au long de la période de collaboration a été la qualité et a contribué à la réussite du Projet.

Ce documente est délivré pour valoir et servir ce que de droit.

Le Directeur do Project en EPC

CARLOS DIOGO

ANTONIO CARLUS DE GOOVERS Ry





El Merk Le 16/06/2014

Pour Mr, BOUDJELAB Faycal et Mr SELLOUM Abdelhalim

Sujet : Étude des performances des slug catchers du CPF El Merk

Messieurs,

Il faut savoir que depuis le démarrage du CPF le 15/03/2013, un phénomène d'engorgement récemment observé (à deux reprises) au niveau du Slug Cather primaire qui est destiné à recevoir le maximum de gaz. Ce problème peut engendrer d'incidents graves en matière de détérioration d'équipements dimensionnes pour recevoir uniquement du gaz tel que les compresseurs. La possibilité de formation de bouchons dans le mélange d'alimentation, notamment les bouchons sévères est un facteur très important pour le dimensionnement d'un séparateur HP, qui doit être capable de gérer les différentes fluctuations de débits et de pressions et par conséquent le choix d'utilisation d'un Slug Cather peut s'avérer nécessaire.

Il faut essayer en premier lieu de comprendre les phénomènes qui régissent le fonctionnement des différents séparateurs de l'industrie pétrolière avant de passer aux calculs de simulations par HYSIS. Les résultats devraient nous permettre d'avoir une vision globale de la capacité/efficacité des Slug Catchers afin de cerner leurs limites.

Chef de Division Exploitation

Mohamed SELMANE

Groupement BERKINE