



CERTIFICAT DE QUALIFICATION/APPROBATION DE SOUDEUR SELON NF EN ISO 9606-1 : 2017 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1 : 2017

Référentiel complémentaire / Additional requirements : /

SYMBOLISATION Ass1: (A) NF EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s 2 D 114.3 PH ss, nb
DESIGNATION (B) NF EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s 4.02 D 114.3 PH ss, nb

N° référence du DMOS : GRETA 2020-8
WPS reference N°

Repère assemblage : 141-111-BW-PH-JW
Sample identification

Nom / Name : JOUIN
Soudeur : Prénom / First name : Wilfried
Welder Date de naissance / Date of birth : 25/09/1991
Lieu de naissance / Place of birth : BIARRITZ
Employeur / Employer : GRETA
Compétence technologique / Job Knowledge : Acceptée / Acceptable
Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle : Réalisé et conforme
Supplementary Fillet Weld Test : Performed and acceptable

Identification : 090664102724
Méthode d'identification : Carte d'identité
Identification method : Repère soudeur / Welder number : JW
Non vérifiée / Not tested :
Non réalisé / Not performed :



Variables de qualification Qualification variables		Référentiel associé Associated standard	Détail de l'épreuve pratique Weld test details Assemblage 1 Assembly 1 <input checked="" type="checkbox"/>			Domaine de validité de la qualification (1) Range of qualification (1)
				(1) Le domaine de validité est donné à titre indicatif seul la norme fait foi (1) The qualification range is provided for guidance, the standard is the only reference.		
Procédé(s) de soudage Welding process(es)	EN ISO 4063	Procédé/Process (A) (B)	141 111		141-142-143 et 145 111	
Mode de transfert Transfer mode	EN ISO 4063	Procédé/Process (A) (B)	/	/	/	
Type de courant et polarité Current type and polarity		(A) (B)	CC CC	(-) (+)	Variable non-essentielle	
Type de produit : Tôle (P) ou tube (T) Product type : Plate (P) or pipe (T)			T		T + P + Piquages angle ≥ 60°	
Type de soudure Type of weld			BW		BW	
Type d'assemblage : PIQUAGE Assemblage type : Branch joint			P1a <input type="checkbox"/>	P1b <input type="checkbox"/>	P1c <input type="checkbox"/>	
Détails de soudage Weld details: gouging / backing		(A) (B)	ss, nb ss, mb		ss, nb ; ss, mb ; bs ; ss, gb ; ss, fb ss, mb ; bs	
Groupe(s) matériau(x) de base Parent metal group(s)		CEN ISO TR 15608	1 / 1.1		(A) : Groupes de 1 à 11 CEN ISO/TR 15608 (B) : Groupes de 1 à 11 CEN ISO/TR 15608	
Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Voir Note 1 au verso Filler metal type and designation See Note 1 overleaf		(A) (B)	S B	W G2 Si E 42 4 B 4 2 H 5	S, M B, A, RA, RB, RC, RR, R, 15, 16, 18, 28, 45, 48, 03, 13, 14, 19, 20, 24, 27	
Groupe(s) produit(s) d'apport Filler material(s) group		(A) (B)	FM1 FM1		FM1 - FM2 FM1 - FM2	
Gaz de protection ou flux Shielding gas or flux	EN ISO 14174 (flux) EN ISO 14175 (gaz)	(A) (B)	I1 /		Variable non-essentielle	
Produits consommables auxiliaires Auxiliaries		(A) (B)	/ /		Variable non-essentielle	
Épaisseur de matériau (mm) Parent metal Thickness (mm)			/ /		/	
Épaisseur métal déposé (mm) Deposited metal thickness (mm)		(A) (B)	2 4,02		(A) : 2 à 4 (B) : 3 à 8.04 (A+B) : 3 à 12.04	
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter (mm)			114,3		≥ 57.15	
Position de soudage Welding position	EN ISO 6947		PH		P.BW : Plat, Plafond, Montante P.FW : / T.BW : Plat, Plafond, Montante T.FW : / Piquage/ Branch : Plat, Plafond, Montante	

Type de contrôle ou d'essai Type of tests	Effectué et accepté Performed and accepted		Non effectué Not performed	
	Ass. 1	Ass. Sup.	Ass. 1	Ass. Sup.
Contrôle Visuel / Visual testing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	/	/
Radiographie / Radiography	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ultrasons / Ultrasonic Testing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Examen macroscopique / Macroscopic examination	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Essai de texture / Fracture test	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Essai de pliage / Bend test	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Examen / essai complémentaire(s) / Additional test(s)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Lieu d'établissement Issued at	Date de début de validité Validity starting date	Date de fin de validité Valid until (date)	Examineur / Examiner Nom / Name	Emetteur / Issuer Nom & Date de l'établissement Name & Date of issue
BRIGNAIS	30/06/2020	9.3 a <input checked="" type="checkbox"/> 9.3 b <input type="checkbox"/> 9.3 c <input type="checkbox"/> 29/06/2023	WILLIAM GARZIANO 	ARNAUD DUPERRON 22/07/2020

